

OBJETIVO	METAS	ETAPAS	RECURSOS FINANCIEROS	RIESGOS	DEL SEGUIMIENTO	NORMATIVA									
Reducción del consumo energético 	3 AÑOS 5%	<table><tr><th>1º AÑO ≤1%</th><th>2º AÑO ≤2%</th><th>3º AÑO ≤2%</th></tr><tr><td colspan="3">ACCIONES</td></tr><tr><td> - Ayudas visuales para el ahorro de energía. - Capacitar a los responsables de las áreas en el tema de "ahorro de energía" - Designar a los responsables que deberán apagar las luminarias y equipos que no se estén usando, o que no se necesiten. - Aprovechar la luz solar la mayor parte del tiempo. - Adquirir productos de mayor eficiencia energética - Mantenimiento y limpieza de equipos y maquinaria - Apagar la computadora si no se utiliza un aparato en posición de espera puede representar hasta un 70% de su consumo diario. </td><td> - Seguimiento a las ayudas visuales y el aprovechamiento de la luz natural. - Mantener al 100% de las luminarias con lámparas ahorradoras de energía para tener un control de reducción de consumo energético - Realizar un proyecto para la instalación de paneles solares para generar energía y sustituir la alimentación de las luminarias (Confección Nike y Confección Puma) - Mantenimiento y limpieza de equipos y maquinaria - Planificación de áreas estratégicas para la instalación de sensores de movimiento </td><td> - Continuar dando seguimiento a las estrategias ya antes planeadas. - Dar seguimiento a la implementación de paneles solares instalados - Revisar periódicamente las instalaciones eléctricas con la finalidad de verificar que no haya cables en mal estado - Instalar paneles solares para generar energía y sustituir la alimentación de las luminarias (Planta baja) - Instalación de sensores de movimiento en áreas estratégicas </td></tr></table>	1º AÑO ≤1%	2º AÑO ≤2%	3º AÑO ≤2%	ACCIONES			- Ayudas visuales para el ahorro de energía. - Capacitar a los responsables de las áreas en el tema de "ahorro de energía" - Designar a los responsables que deberán apagar las luminarias y equipos que no se estén usando, o que no se necesiten. - Aprovechar la luz solar la mayor parte del tiempo. - Adquirir productos de mayor eficiencia energética - Mantenimiento y limpieza de equipos y maquinaria - Apagar la computadora si no se utiliza un aparato en posición de espera puede representar hasta un 70% de su consumo diario.	- Seguimiento a las ayudas visuales y el aprovechamiento de la luz natural. - Mantener al 100% de las luminarias con lámparas ahorradoras de energía para tener un control de reducción de consumo energético - Realizar un proyecto para la instalación de paneles solares para generar energía y sustituir la alimentación de las luminarias (Confección Nike y Confección Puma) - Mantenimiento y limpieza de equipos y maquinaria - Planificación de áreas estratégicas para la instalación de sensores de movimiento	- Continuar dando seguimiento a las estrategias ya antes planeadas. - Dar seguimiento a la implementación de paneles solares instalados - Revisar periódicamente las instalaciones eléctricas con la finalidad de verificar que no haya cables en mal estado - Instalar paneles solares para generar energía y sustituir la alimentación de las luminarias (Planta baja) - Instalación de sensores de movimiento en áreas estratégicas	Recursos Financieros \$50,000.00 \$20,000.00	Riesgos - Riesgos eléctricos por calentamiento - No realizar la instalación correctamente - Aumentar el consumo energético mas de lo planeado por aumento de producción, cambio o aumento de maquinaria.	Responsables del seguimiento - Responsables de: > Mantenimiento > Capacitación > Seguridad e higiene > Dirección de sitio > Responsables de áreas de trabajo (Jefes de áreas y Supervisores) > Controlaría > Jefe de producción > Departamento de Ingeniería	NOM-025-STPS-2011
1º AÑO ≤1%	2º AÑO ≤2%	3º AÑO ≤2%													
ACCIONES															
- Ayudas visuales para el ahorro de energía. - Capacitar a los responsables de las áreas en el tema de "ahorro de energía" - Designar a los responsables que deberán apagar las luminarias y equipos que no se estén usando, o que no se necesiten. - Aprovechar la luz solar la mayor parte del tiempo. - Adquirir productos de mayor eficiencia energética - Mantenimiento y limpieza de equipos y maquinaria - Apagar la computadora si no se utiliza un aparato en posición de espera puede representar hasta un 70% de su consumo diario.	- Seguimiento a las ayudas visuales y el aprovechamiento de la luz natural. - Mantener al 100% de las luminarias con lámparas ahorradoras de energía para tener un control de reducción de consumo energético - Realizar un proyecto para la instalación de paneles solares para generar energía y sustituir la alimentación de las luminarias (Confección Nike y Confección Puma) - Mantenimiento y limpieza de equipos y maquinaria - Planificación de áreas estratégicas para la instalación de sensores de movimiento	- Continuar dando seguimiento a las estrategias ya antes planeadas. - Dar seguimiento a la implementación de paneles solares instalados - Revisar periódicamente las instalaciones eléctricas con la finalidad de verificar que no haya cables en mal estado - Instalar paneles solares para generar energía y sustituir la alimentación de las luminarias (Planta baja) - Instalación de sensores de movimiento en áreas estratégicas													
Reducción de las descargas de agua residual 	3 AÑOS 5%	<table><tr><th>1º AÑO ≤1%</th><th>2º AÑO ≤2%</th><th>3º AÑO ≤2%</th></tr><tr><td colspan="3">ACCIONES</td></tr><tr><td> - Concientizar al personal en el uso correcto del agua, para evitar que se desperdicie agua limpia. - Colocar ayudas visuales para el cuidado del agua en las áreas y sanitarios. - Realizar un análisis de las llaves convencionales de agua, para cambiarlas por llaves ahorradoras. - Reducción del flujo de agua los sanitarios de planta alta del 100% al 60 % en consumo por cada descarga - Reducción del llenado de los tanques de agua convencionales de la planta baja del 100% al 70 % en consumo por cada descarga - Cambio de llaves convencionales (llaves de rosca) por llaves de palanca ahorradoras en un 50% - Fomentar la minimización del consumo de agua durante la limpieza de la empresa. - Revisión y mantenimiento preventivo para verificar que no existan fugas de agua </td><td> - Dar seguimiento a las ayudas visuales y concientización del personal - Seguimiento al cambio de llaves (grifos) convencionales de los sanitarios por llaves ahorradoras de agua al 100% de los sanitarios de los hombres, colocar mingitorios secos en una totalidad del 100 % - Seguimiento en la reducción del flujo de agua los sanitarios de planta alta del 100% al 60 % en consumo por cada descarga - Seguimiento en la reducción del llenado de los tanques de agua convencionales de la planta baja del 100% al 70 % en consumo por cada descarga - Seguimiento en materia de capacitación para el aprovechamiento y ahorro de agua. </td><td> - Continuar dando seguimiento al cuidado del agua con las ayudas visuales. - Continuar con el cambio de tazas ahorradoras al 50 % y llaves convencionales al (100 %) por llaves ahorradoras de agua. - Seguimiento para la utilización de mingitorios secos - Seguimiento a todo lo planeado del segundo año. - Implementación de aireadores para grifos en toda la planta </td></tr></table>	1º AÑO ≤1%	2º AÑO ≤2%	3º AÑO ≤2%	ACCIONES			- Concientizar al personal en el uso correcto del agua, para evitar que se desperdicie agua limpia. - Colocar ayudas visuales para el cuidado del agua en las áreas y sanitarios. - Realizar un análisis de las llaves convencionales de agua, para cambiarlas por llaves ahorradoras. - Reducción del flujo de agua los sanitarios de planta alta del 100% al 60 % en consumo por cada descarga - Reducción del llenado de los tanques de agua convencionales de la planta baja del 100% al 70 % en consumo por cada descarga - Cambio de llaves convencionales (llaves de rosca) por llaves de palanca ahorradoras en un 50% - Fomentar la minimización del consumo de agua durante la limpieza de la empresa. - Revisión y mantenimiento preventivo para verificar que no existan fugas de agua	- Dar seguimiento a las ayudas visuales y concientización del personal - Seguimiento al cambio de llaves (grifos) convencionales de los sanitarios por llaves ahorradoras de agua al 100% de los sanitarios de los hombres, colocar mingitorios secos en una totalidad del 100 % - Seguimiento en la reducción del flujo de agua los sanitarios de planta alta del 100% al 60 % en consumo por cada descarga - Seguimiento en la reducción del llenado de los tanques de agua convencionales de la planta baja del 100% al 70 % en consumo por cada descarga - Seguimiento en materia de capacitación para el aprovechamiento y ahorro de agua.	- Continuar dando seguimiento al cuidado del agua con las ayudas visuales. - Continuar con el cambio de tazas ahorradoras al 50 % y llaves convencionales al (100 %) por llaves ahorradoras de agua. - Seguimiento para la utilización de mingitorios secos - Seguimiento a todo lo planeado del segundo año. - Implementación de aireadores para grifos en toda la planta	Recursos Financieros \$55,000.00	Riesgos - Fugas de agua en la instalación - No reportar fugas de agua en el momento - Falta de material para mantenimiento - Aumento de personal en la planta - Aumento de producción y lavado de mercancías - Los usuarios no estén comprometidos con el ahorro de agua.	Responsables del seguimiento > Seguridad e higiene > Mantenimiento > Dirección de sitio > Capacitación > Responsables de áreas de trabajo (Jefes de áreas y Supervisores) > Controlaría > Jefe de producción > Departamento de Ingeniería > Intendencia > Todo el personal	NOM-002-SEMARNAT-1996
1º AÑO ≤1%	2º AÑO ≤2%	3º AÑO ≤2%													
ACCIONES															
- Concientizar al personal en el uso correcto del agua, para evitar que se desperdicie agua limpia. - Colocar ayudas visuales para el cuidado del agua en las áreas y sanitarios. - Realizar un análisis de las llaves convencionales de agua, para cambiarlas por llaves ahorradoras. - Reducción del flujo de agua los sanitarios de planta alta del 100% al 60 % en consumo por cada descarga - Reducción del llenado de los tanques de agua convencionales de la planta baja del 100% al 70 % en consumo por cada descarga - Cambio de llaves convencionales (llaves de rosca) por llaves de palanca ahorradoras en un 50% - Fomentar la minimización del consumo de agua durante la limpieza de la empresa. - Revisión y mantenimiento preventivo para verificar que no existan fugas de agua	- Dar seguimiento a las ayudas visuales y concientización del personal - Seguimiento al cambio de llaves (grifos) convencionales de los sanitarios por llaves ahorradoras de agua al 100% de los sanitarios de los hombres, colocar mingitorios secos en una totalidad del 100 % - Seguimiento en la reducción del flujo de agua los sanitarios de planta alta del 100% al 60 % en consumo por cada descarga - Seguimiento en la reducción del llenado de los tanques de agua convencionales de la planta baja del 100% al 70 % en consumo por cada descarga - Seguimiento en materia de capacitación para el aprovechamiento y ahorro de agua.	- Continuar dando seguimiento al cuidado del agua con las ayudas visuales. - Continuar con el cambio de tazas ahorradoras al 50 % y llaves convencionales al (100 %) por llaves ahorradoras de agua. - Seguimiento para la utilización de mingitorios secos - Seguimiento a todo lo planeado del segundo año. - Implementación de aireadores para grifos en toda la planta													
Reducir el consumo de Gas LP 	3 AÑOS 0.5%	<table><tr><th>1º AÑO ≤0.1%</th><th>2º AÑO ≤0.2%</th><th>3º AÑO ≤0.2%</th></tr><tr><td colspan="3">ACCIONES</td></tr><tr><td> - Con el área donde es utilizado al gas LP, fomentar el uso responsable de este recurso. Utilizándolo solo en los tiempos indicados. - Mantenimiento preventivo que conste de la revisión de tuberías y del tanque estacionario de gas lp - Cambio periódico de los reguladores de gas lp - Realización Anual del Dictamen de gas lp </td><td> - Realizar un mantenimiento preventivo a las tuberías del gas, para evitar fugas. - Dar un mantenimiento preventivo al equipo que utiliza el gas (horno) para evitar fugas y un desperdichamiento del gas. - Realización de prueba de espesores al tanque estacionario con la finalidad de su buen funcionamiento y prevención de fugas. </td><td> - Cambiar el tanque de gas por que ya excedió su vida útil, o colocar las medidas de seguridad adecuadas para que no se presenten fugas. - En caso de que la prueba de espesores realizada no sea aprobatoria se realizará la compra e instalación de un tanque estacionario nuevo como lo indica el punto anterior. </td></tr></table>	1º AÑO ≤0.1%	2º AÑO ≤0.2%	3º AÑO ≤0.2%	ACCIONES			- Con el área donde es utilizado al gas LP, fomentar el uso responsable de este recurso. Utilizándolo solo en los tiempos indicados. - Mantenimiento preventivo que conste de la revisión de tuberías y del tanque estacionario de gas lp - Cambio periódico de los reguladores de gas lp - Realización Anual del Dictamen de gas lp	- Realizar un mantenimiento preventivo a las tuberías del gas, para evitar fugas. - Dar un mantenimiento preventivo al equipo que utiliza el gas (horno) para evitar fugas y un desperdichamiento del gas. - Realización de prueba de espesores al tanque estacionario con la finalidad de su buen funcionamiento y prevención de fugas.	- Cambiar el tanque de gas por que ya excedió su vida útil, o colocar las medidas de seguridad adecuadas para que no se presenten fugas. - En caso de que la prueba de espesores realizada no sea aprobatoria se realizará la compra e instalación de un tanque estacionario nuevo como lo indica el punto anterior.	Recursos Financieros \$25,000.00	Riesgos - Posibles fugas en las tuberías o en la maquinaria. - Riesgo incendio - Desperdichamiento del recurso - Desconocimiento de que hacer en caso de fugas de gas lp	Responsables del seguimiento > Mantenimiento > Seguridad e Higiene > Supervisor de áreas de trabajo > Contratistas	NOM-004-SEDG-2004
1º AÑO ≤0.1%	2º AÑO ≤0.2%	3º AÑO ≤0.2%													
ACCIONES															
- Con el área donde es utilizado al gas LP, fomentar el uso responsable de este recurso. Utilizándolo solo en los tiempos indicados. - Mantenimiento preventivo que conste de la revisión de tuberías y del tanque estacionario de gas lp - Cambio periódico de los reguladores de gas lp - Realización Anual del Dictamen de gas lp	- Realizar un mantenimiento preventivo a las tuberías del gas, para evitar fugas. - Dar un mantenimiento preventivo al equipo que utiliza el gas (horno) para evitar fugas y un desperdichamiento del gas. - Realización de prueba de espesores al tanque estacionario con la finalidad de su buen funcionamiento y prevención de fugas.	- Cambiar el tanque de gas por que ya excedió su vida útil, o colocar las medidas de seguridad adecuadas para que no se presenten fugas. - En caso de que la prueba de espesores realizada no sea aprobatoria se realizará la compra e instalación de un tanque estacionario nuevo como lo indica el punto anterior.													
Reducción de la generación de RME 	3 AÑOS 9%	<table><tr><th>1º AÑO ≤3%</th><th>2º AÑO ≤3%</th><th>3º AÑO ≤3%</th></tr><tr><td colspan="3">ACCIONES</td></tr><tr><td> - Seguir con las medidas ya implementadas de valorizar los residuos de tela, papel y cartón para volverlos a reinsertar a la economía. - Capacitar al personal para reducir en el proceso la generación de residuos de manejo especial - Separación de residuos de tela por composiciones de 100% poliéster - Separación de residuos de tela por composiciones de 82% poliéster y 18% elastano - Separación de residuos reciclables por su composición (cartón, plástico, tela, papel, carretes de hilo, desperdicios electrónicos, pet, playto) - Conciencia al momento de imprimir la producción que se vaya a realizar. - Optimización al máximo al momento de trazar y realizar el corte de tela - Trinucción de hojas con información obsoleta para su reciclaje fuera de sitio </td><td> - Implementar un Plan Integral de Manejo de Residuos de Manejo Especial como lo indica la normativa aplicable. - Capacitar al personal para reducir en el proceso la generación de residuos de manejo especial correspondiente al año - Seguir con el proceso de separación de residuos de tela por composiciones de 100% poliéster - Seguir con el proceso de separación de tela por composiciones de 82% poliéster y 18% elastano - Seguir con el proceso de separación de residuos reciclables por su composición (cartón, plástico, tela, papel, carretes de hilo, desperdicios electrónicos, pet, playto) - Trinucción de hojas con información obsoleta para su reciclaje fuera de sitio - Contar con los permisos actualizados y vigentes por parte de las dependencias responsables. </td><td> - Dar seguimiento a las estrategias implementadas en los años anteriores - Mantener los permisos actualizados - Calendarizar las auditorías a proveedores de residuos de manejos especial - Realizar auditorías presenciales a todos los proveedores. </td></tr></table>	1º AÑO ≤3%	2º AÑO ≤3%	3º AÑO ≤3%	ACCIONES			- Seguir con las medidas ya implementadas de valorizar los residuos de tela, papel y cartón para volverlos a reinsertar a la economía. - Capacitar al personal para reducir en el proceso la generación de residuos de manejo especial - Separación de residuos de tela por composiciones de 100% poliéster - Separación de residuos de tela por composiciones de 82% poliéster y 18% elastano - Separación de residuos reciclables por su composición (cartón, plástico, tela, papel, carretes de hilo, desperdicios electrónicos, pet, playto) - Conciencia al momento de imprimir la producción que se vaya a realizar. - Optimización al máximo al momento de trazar y realizar el corte de tela - Trinucción de hojas con información obsoleta para su reciclaje fuera de sitio	- Implementar un Plan Integral de Manejo de Residuos de Manejo Especial como lo indica la normativa aplicable. - Capacitar al personal para reducir en el proceso la generación de residuos de manejo especial correspondiente al año - Seguir con el proceso de separación de residuos de tela por composiciones de 100% poliéster - Seguir con el proceso de separación de tela por composiciones de 82% poliéster y 18% elastano - Seguir con el proceso de separación de residuos reciclables por su composición (cartón, plástico, tela, papel, carretes de hilo, desperdicios electrónicos, pet, playto) - Trinucción de hojas con información obsoleta para su reciclaje fuera de sitio - Contar con los permisos actualizados y vigentes por parte de las dependencias responsables.	- Dar seguimiento a las estrategias implementadas en los años anteriores - Mantener los permisos actualizados - Calendarizar las auditorías a proveedores de residuos de manejos especial - Realizar auditorías presenciales a todos los proveedores.	Implementación de controles de calidad	Riesgos - No llevar a cabo los programas establecidos - No cumplir con los requisitos de las normas para otorgamiento de los permisos. - Trabajar con proveedores que no cumplen con los permisos necesarios. - Que exista una contaminación cruzada para los residuos de manejo especial	Responsables del seguimiento - Responsables de: > Producción > Calidad > Capacitación	NOM-161-SEMARNAT-2011
1º AÑO ≤3%	2º AÑO ≤3%	3º AÑO ≤3%													
ACCIONES															
- Seguir con las medidas ya implementadas de valorizar los residuos de tela, papel y cartón para volverlos a reinsertar a la economía. - Capacitar al personal para reducir en el proceso la generación de residuos de manejo especial - Separación de residuos de tela por composiciones de 100% poliéster - Separación de residuos de tela por composiciones de 82% poliéster y 18% elastano - Separación de residuos reciclables por su composición (cartón, plástico, tela, papel, carretes de hilo, desperdicios electrónicos, pet, playto) - Conciencia al momento de imprimir la producción que se vaya a realizar. - Optimización al máximo al momento de trazar y realizar el corte de tela - Trinucción de hojas con información obsoleta para su reciclaje fuera de sitio	- Implementar un Plan Integral de Manejo de Residuos de Manejo Especial como lo indica la normativa aplicable. - Capacitar al personal para reducir en el proceso la generación de residuos de manejo especial correspondiente al año - Seguir con el proceso de separación de residuos de tela por composiciones de 100% poliéster - Seguir con el proceso de separación de tela por composiciones de 82% poliéster y 18% elastano - Seguir con el proceso de separación de residuos reciclables por su composición (cartón, plástico, tela, papel, carretes de hilo, desperdicios electrónicos, pet, playto) - Trinucción de hojas con información obsoleta para su reciclaje fuera de sitio - Contar con los permisos actualizados y vigentes por parte de las dependencias responsables.	- Dar seguimiento a las estrategias implementadas en los años anteriores - Mantener los permisos actualizados - Calendarizar las auditorías a proveedores de residuos de manejos especial - Realizar auditorías presenciales a todos los proveedores.													
Reducción de la generación de RP 	3 AÑOS 15%	<table><tr><th>1º AÑO ≤8%</th><th>2º AÑO ≤5%</th><th>3º AÑO ≤5%</th></tr><tr><td colspan="3">ACCIONES</td></tr><tr><td> - Capacitar al personal sobre el uso adecuado de los aerosoles o de los productos químicos, para maximizar su uso durante el proceso. - Que el personal realice las actividades con los conocimientos suficientes para no desperdiciar productos. - Tratar el agua proveniente de lavado de marcos - Reducción de trapos para limpieza de materiales - Buen control en el inventario para ayudar a conocer la cantidad específica del producto disponible. - No comprar productos químicos en exceso para evitar que estos caduquen sin ser utilizados. - Revisar el etiquetado de los productos químicos para evitar que una ausencia en el etiquetado agua que ese producto químico se convierta directamente en un residuo peligroso. </td><td> - Darle seguimiento a el proceso de sensibilización del personal, ayudas visuales para el uso consciente de los residuos. - Mantener y continuar dando seguimiento a la disposición final por parte de la empresa autorizada por la SEMARNAT para que estos residuos peligrosos sean dispuestos de la manera correcta. - Seguir con los puntos de la primera etapa. </td><td> - Implementar un tren de tratamiento eficaz para el tratamiento del agua residual contaminada con tinta, de manera que los lodos generados sean mínimos y que finalizado el tratamiento, estos puedan ser llevados a un relleno sanitario y no a una empresa prestadora de servicios. - Sustituir las sustancias peligrosas por sustancias menos o nada peligrosas aumenta las posibilidades de reutilización y reciclado, y reduce la cantidad de residuos peligrosos a gestionar - No tener los productos para el tratamiento de agua </td></tr></table>	1º AÑO ≤8%	2º AÑO ≤5%	3º AÑO ≤5%	ACCIONES			- Capacitar al personal sobre el uso adecuado de los aerosoles o de los productos químicos, para maximizar su uso durante el proceso. - Que el personal realice las actividades con los conocimientos suficientes para no desperdiciar productos. - Tratar el agua proveniente de lavado de marcos - Reducción de trapos para limpieza de materiales - Buen control en el inventario para ayudar a conocer la cantidad específica del producto disponible. - No comprar productos químicos en exceso para evitar que estos caduquen sin ser utilizados. - Revisar el etiquetado de los productos químicos para evitar que una ausencia en el etiquetado agua que ese producto químico se convierta directamente en un residuo peligroso.	- Darle seguimiento a el proceso de sensibilización del personal, ayudas visuales para el uso consciente de los residuos. - Mantener y continuar dando seguimiento a la disposición final por parte de la empresa autorizada por la SEMARNAT para que estos residuos peligrosos sean dispuestos de la manera correcta. - Seguir con los puntos de la primera etapa.	- Implementar un tren de tratamiento eficaz para el tratamiento del agua residual contaminada con tinta, de manera que los lodos generados sean mínimos y que finalizado el tratamiento, estos puedan ser llevados a un relleno sanitario y no a una empresa prestadora de servicios. - Sustituir las sustancias peligrosas por sustancias menos o nada peligrosas aumenta las posibilidades de reutilización y reciclado, y reduce la cantidad de residuos peligrosos a gestionar - No tener los productos para el tratamiento de agua	Recursos Financieros \$60,000.00	Riesgos - Daño al medio ambiente - Exceso de tinta - Aumento en el costo por tratamiento - Fugas de agua en tuberías	Responsables del seguimiento - Responsables de: > Impresión > Área de pulpo > Seguridad e higiene > Corte > Producción	NOM-052-SEMARNAT-2005
1º AÑO ≤8%	2º AÑO ≤5%	3º AÑO ≤5%													
ACCIONES															
- Capacitar al personal sobre el uso adecuado de los aerosoles o de los productos químicos, para maximizar su uso durante el proceso. - Que el personal realice las actividades con los conocimientos suficientes para no desperdiciar productos. - Tratar el agua proveniente de lavado de marcos - Reducción de trapos para limpieza de materiales - Buen control en el inventario para ayudar a conocer la cantidad específica del producto disponible. - No comprar productos químicos en exceso para evitar que estos caduquen sin ser utilizados. - Revisar el etiquetado de los productos químicos para evitar que una ausencia en el etiquetado agua que ese producto químico se convierta directamente en un residuo peligroso.	- Darle seguimiento a el proceso de sensibilización del personal, ayudas visuales para el uso consciente de los residuos. - Mantener y continuar dando seguimiento a la disposición final por parte de la empresa autorizada por la SEMARNAT para que estos residuos peligrosos sean dispuestos de la manera correcta. - Seguir con los puntos de la primera etapa.	- Implementar un tren de tratamiento eficaz para el tratamiento del agua residual contaminada con tinta, de manera que los lodos generados sean mínimos y que finalizado el tratamiento, estos puedan ser llevados a un relleno sanitario y no a una empresa prestadora de servicios. - Sustituir las sustancias peligrosas por sustancias menos o nada peligrosas aumenta las posibilidades de reutilización y reciclado, y reduce la cantidad de residuos peligrosos a gestionar - No tener los productos para el tratamiento de agua													
Reducción de emisiones atmosféricas 	3 AÑOS 0.5%	<table><tr><th>1º AÑO ≤0.1%</th><th>2º AÑO ≤0.2%</th><th>3º AÑO ≤0.2%</th></tr><tr><td colspan="3">ACCIONES</td></tr><tr><td> - Concientizar al personal sobre las emisiones atmosféricas que se generadas durante el proceso. - Apagar los equipos que generan las emisiones cuando no sean usados. - Dar un mantenimiento preventivo a los extractores con la finalidad de que no recreen contaminantes dentro de los ductos - Realizar los estudios correspondientes a las emisiones atmosféricas, para verificar que las emisiones generadas están dentro de la normativa ambiental aplicable. </td><td> - A los sistemas de escape (extractores) colocar filtros para retener la mayor concentración de partículas y evitar que sean liberadas a la atmósfera. - Considerar un cambio en la forma de los ductos de los extractores, para que todos tengan un mismo tamaño y evitar las variaciones. - Seguir realizando los estudios correspondientes para verificar que las emisiones efectuadas cumplan con los estándares de las normativas aplicables. - En dado caso, realizar las adecuaciones y modificaciones necesarias para estar dentro de los parámetros y el cumplimiento de la normatividad aplicable en materia de emisiones atmosféricas. </td><td> - Dar seguimiento a la limpieza y mantenimiento tanto de los filtros como de los ductos, para que sigan funcionando de la manera correcta . - Realizar el cambio del tamaños de los ductos de los extractores, realizando las adecuaciones y modificaciones necesarias para estar dentro de los parámetros y el cumplimiento de la normatividad aplicable en materia de emisiones atmosféricas. </td></tr></table>	1º AÑO ≤0.1%	2º AÑO ≤0.2%	3º AÑO ≤0.2%	ACCIONES			- Concientizar al personal sobre las emisiones atmosféricas que se generadas durante el proceso. - Apagar los equipos que generan las emisiones cuando no sean usados. - Dar un mantenimiento preventivo a los extractores con la finalidad de que no recreen contaminantes dentro de los ductos - Realizar los estudios correspondientes a las emisiones atmosféricas, para verificar que las emisiones generadas están dentro de la normativa ambiental aplicable.	- A los sistemas de escape (extractores) colocar filtros para retener la mayor concentración de partículas y evitar que sean liberadas a la atmósfera. - Considerar un cambio en la forma de los ductos de los extractores, para que todos tengan un mismo tamaño y evitar las variaciones. - Seguir realizando los estudios correspondientes para verificar que las emisiones efectuadas cumplan con los estándares de las normativas aplicables. - En dado caso, realizar las adecuaciones y modificaciones necesarias para estar dentro de los parámetros y el cumplimiento de la normatividad aplicable en materia de emisiones atmosféricas.	- Dar seguimiento a la limpieza y mantenimiento tanto de los filtros como de los ductos, para que sigan funcionando de la manera correcta . - Realizar el cambio del tamaños de los ductos de los extractores, realizando las adecuaciones y modificaciones necesarias para estar dentro de los parámetros y el cumplimiento de la normatividad aplicable en materia de emisiones atmosféricas.	Recursos Financieros \$80,000.00	Riesgos - Contaminación interna - externa - Gastos no planeados - No cumplir con los registros ambientales aplicables	Responsables del seguimiento > Seguridad e higiene > Mantenimiento > Dirección de sitio > Controlaría	NOM-043-SEMARNAT-1993
1º AÑO ≤0.1%	2º AÑO ≤0.2%	3º AÑO ≤0.2%													
ACCIONES															
- Concientizar al personal sobre las emisiones atmosféricas que se generadas durante el proceso. - Apagar los equipos que generan las emisiones cuando no sean usados. - Dar un mantenimiento preventivo a los extractores con la finalidad de que no recreen contaminantes dentro de los ductos - Realizar los estudios correspondientes a las emisiones atmosféricas, para verificar que las emisiones generadas están dentro de la normativa ambiental aplicable.	- A los sistemas de escape (extractores) colocar filtros para retener la mayor concentración de partículas y evitar que sean liberadas a la atmósfera. - Considerar un cambio en la forma de los ductos de los extractores, para que todos tengan un mismo tamaño y evitar las variaciones. - Seguir realizando los estudios correspondientes para verificar que las emisiones efectuadas cumplan con los estándares de las normativas aplicables. - En dado caso, realizar las adecuaciones y modificaciones necesarias para estar dentro de los parámetros y el cumplimiento de la normatividad aplicable en materia de emisiones atmosféricas.	- Dar seguimiento a la limpieza y mantenimiento tanto de los filtros como de los ductos, para que sigan funcionando de la manera correcta . - Realizar el cambio del tamaños de los ductos de los extractores, realizando las adecuaciones y modificaciones necesarias para estar dentro de los parámetros y el cumplimiento de la normatividad aplicable en materia de emisiones atmosféricas.													
Elevar conocimientos ambientales 	3 AÑOS	<table><tr><th>1º AÑO</th><th>2º AÑO</th><th>3º AÑO</th></tr><tr><td colspan="3">ACCIONES</td></tr><tr><td colspan="3"> >El aumento de los conocimientos en materia de medio ambiente en el personal de TEXTURERIAS, S.A. DE C.V., no se puede medir cuantitativamente, si no cualitativamente. >Se espera que se logre aumentar el índice de personas que conozcan más sobre las causas y consecuencias medioambientales que son generados por el procesos de producción y que afecten tanto directa como indirectamente al medio ambiente en general. >Esto se puede lograr a través de ayudas visuales, pláticas y capacitaciones en materia protección al medio ambiente. >Tenemos la certeza de que todos los trabajadores están comprometidos con el cuidado del medio ambiente </td></tr></table>	1º AÑO	2º AÑO	3º AÑO	ACCIONES			>El aumento de los conocimientos en materia de medio ambiente en el personal de TEXTURERIAS, S.A. DE C.V., no se puede medir cuantitativamente, si no cualitativamente. >Se espera que se logre aumentar el índice de personas que conozcan más sobre las causas y consecuencias medioambientales que son generados por el procesos de producción y que afecten tanto directa como indirectamente al medio ambiente en general. >Esto se puede lograr a través de ayudas visuales, pláticas y capacitaciones en materia protección al medio ambiente. >Tenemos la certeza de que todos los trabajadores están comprometidos con el cuidado del medio ambiente			Recursos Financieros \$5,000.00	Riesgos - Negación de los resultados - No darle la importancia que se requiere	Responsables del seguimiento > Seguridad e Higiene	ESTRATEGIA DE SENSIBILIZACIÓN
1º AÑO	2º AÑO	3º AÑO													
ACCIONES															
>El aumento de los conocimientos en materia de medio ambiente en el personal de TEXTURERIAS, S.A. DE C.V., no se puede medir cuantitativamente, si no cualitativamente. >Se espera que se logre aumentar el índice de personas que conozcan más sobre las causas y consecuencias medioambientales que son generados por el procesos de producción y que afecten tanto directa como indirectamente al medio ambiente en general. >Esto se puede lograr a través de ayudas visuales, pláticas y capacitaciones en materia protección al medio ambiente. >Tenemos la certeza de que todos los trabajadores están comprometidos con el cuidado del medio ambiente															